

**PRAKTYKI SEMESTRALNE FIZJOTERAPIA ROK II SEM.III**

Rok akademicki 2019/2020

60 godzin x 45 min = 10 godzin dziennie – 7.30 godzin zegarowych = 6 dni)

DATA	GODZINY	GRUPA	ODDZIAŁ
04-06.02.2020	7.00-14.30	I	Rehabilitacji neurologicznej 7
		II	Neurologii 22
07-11.02.2020	7.00-14.30	I	Rehabilitacja neurologiczna 7
		II	Leczenia udarów 21